

803BIO SteelKote EP AC+, yenilenebilir bağlayıcılar ve çözücülerle formüle edilmiş, yüksek katı madde oranına sahip bir DTM epoksi kaplamadır. Biyo-bazlı, çok amaçlı ve pas önleyici bir üründür. Ayrıca, CO₂ ayak izini litre başına 1,1 kg azaltır*. Üstün korozyon direnci sunan çok amaçlı bir epoksi astar/son kat olarak kullanılmaya uygundur.

ÖZELLİKLER

Parlaklık	İpeksi parlaklık
Parlaklık ile ilgili sorumluluk reddi	Nihai parlaklık seviyesi, kısmen alt tabakanın yapısı ve uygulanan tabakanın kalınlığına bağlıdır ve bazı durumlarda yukarıdaki değerlerden sapma gösterebilir.
Renk	Standart renkler (örn. RAL, NCS)
Hacimsel katı madde	yaklaşık %66 hacim (karışık ürün, renge bağlı olarak değişir)
Biyolojik kaynaklı içerik	Biyobazlı oran: %27'ye kadar; litre başına 1,1 kg CO ₂ ayak izini azaltır.
UÇUÇ ORGANİK BİLEŞİKLER	≤ 315 g/l
Yoğunluk	20 °C'de ± 1,40 kg/l (karışık ürün)
Kuru film kalınlığı	Standart: 60-160 µm (uygulama sürecine bağlı olarak)
Teorik kapsam	80 µm kuru film kalınlığında: 8,3 m ² /l
Teorik kapsam	Uygulamadaki performans çeşitli koşullara bağlıdır. Havasız püskürtme için kılavuz değerler: Büyük boyutlar için: teorik kaplama alanının %70'i. Küçük boyutlar için: teorik kaplama alanının %50'si.
Ambalaj	20 litrelik teneke kutular ve 200 litrelik variller. Tiner, 25 litrelik teneke kutular ve 200 litrelik varillerde.
Raf ömrü	Orijinal, sıkıca kapatılmış ambalajında, 5 °C ile 40 °C arasındaki sıcaklıklarda iç mekanda depolandığında 12 ay.
Aktivatör	969V BIO (isteğe bağlı 958V)
Tiner	5800BIO

ÖZELLİKLER

Yüksek performanslı koruma etkisi, kısmen yüksek kaliteli korozyon önleyici pigmentlerin ve inert dolgu maddelerinin kullanımıyla sağlanmaktadır. Keskin kenarlarda mükemmel kenar kaplaması sağlayarak yüksek film kalınlığında kolayca uygulanabilir. 803BIO SteelKote EP AC+, yüksek kaliteli korumayı sürdürürken, hızlı kürlenme ve solvent maruziyet endeksinin düşürülmesi (kanserojen değildir) ile birlikte koruma projesinin karbon ayak izini (CO₂ eşdeğeri) azaltmak üzere özel olarak geliştirilmiştir. Aşırı korozyon direncine sahip çok amaçlı bir epoksi astar/son kat olarak uygulanabilir.

- Biyo bazlı oran: %27'ye kadar*; litre başına 1,1 kg** CO₂ ayak izini azaltır.
- Aşırı yapışma;
- Aşırı bariyer özellikleri;
- Aşırı korozyon direnci;
- Aşırı esneklik;
- Kullanıma hazır;
- üstün örtücülük;
- %18,5'e kadar daha yüksek uygulama verimliliği
- düşük sıcaklıkta kürlenme;
- iç mekan koşullarında DTM "tek kat" sistemi olarak veya epoksi sistemlerinde astar/kaplama olarak;
- çeşitli solvent ve kimyasalların dökülmesine karşı dirençli;
- dış mekan koşullarında, tebeşirlenmeyi önlemek için UV dirençli bir son kat uygulanmalıdır.

* kullanılan aktivatöre bağlı olarak.

** proje düzeyinde darbe kaplamasının kesin hesaplaması mümkündür, hesaplama aracını isteyin.

ÖN İŞLEM

Çeliğin temizliği	ISO 8501-1 standardına göre 2½
Çelik pürüzlülüğü	Kumlama profili 40 – 70 µm veya elektrikli aletle temizlenmiş, en az ISO-St3 / SSPC SP3 standardına uygun.
İşlenmemiş çelik	Yüzey, ISO 12944 Kısım 4, Madde 6.2.3'e uygun olarak ön işlemden geçirilmelidir. Uygun bir temizlik maddesi (örneğin ENVICLEAN PR; kullanım için ürün sayfasına bakınız) ve yüksek basınçlı püskürtme tabancası kullanarak gres, yağ, kir vb. maddeleri temizleyin. ISO 8501-1 standardına uygun olarak Sa 2½ temizlik derecesine ulaşacak şekilde kum püskürtme işlemi uygulayın. Kumlama işleminden sonra, nem ve yağ içermeyen basınçlı hava ile tüm yüzeydeki tozu temizleyin. İlk kat kaplamayı 6 saat içinde uygulayın. Son kat kaplamanın şantiyede uygulanması durumunda, ek önlemler alınması gerekir.
Sıcak daldırma galvanizli	Yüzey, ISO 12944 Kısım 4 §6.2.3.4.1'e göre (inert kumla süpürme kumlama) ön işleme tabi tutulmalıdır. Dupleks sistemler için ayrıca NEN 5254 standardına bakınız. Yağ, gres, kir vb. maddeleri uygun bir temizlik maddesi, örneğin ENVICLEAN PR kullanarak temizleyin (kullanım için ürün sayfasına bakınız). Tüm çinko yüzeyini inert bir kumlama maddesi ile hafifçe kumlayın (tanecik boyutu: 0,3 - 0,5 mm, kumlama basıncı: 2,0 - 2,5 bar, nozul açıklığı: minimum 6 mm). Kumlama işleminden sonra, tüm yüzeyin düzgün ve pürüzsüz bir görünüme sahip olması gerekir. Çinko tabakasının kalınlığına bağlı olarak, NEN5254 standardına göre maksimum 5 - 10 µm çinko kaldırılabilir. Kumlama işleminden sonra, nem ve yağ içermeyen basınçlı hava ile tüm yüzeydeki tozu temizleyin. İlk kat kaplamayı 2 saat içinde uygulayın.

ÇALIŞMA SÜRECİ

Karışım	803BIO SteelKote EP AC Activator 969V BIO (hacimce 3 : 1) (biyo-bazlı içerik ± %27) Activator 958V (hacimce 4 : 1) (biyo-bazlı içerik ± %25).
Karıştırma talimatları	Temel bileşeni ve aktivatörü, tercihen mekanik bir karıştırma cihazı kullanarak iyice karıştırın. Uygulama sırasında karışımın sıcaklığı en az 10 °C olmalıdır.
Kullanım süresi	20 °C'de 5 saat (karışım)
Seyreltme	Boya, hava basmasız püskürtme ekipmanı ile seyreltilmeden uygulanabilir. Gerekli 5800BIO miktarı, kullanılan ekipmana, uygulama yöntemine ve karışımın sıcaklığına bağlıdır.
Başvuru koşulları	Zemin sıcaklığı, çığ noktasının en az 3 °C üzerinde olmalıdır. Buharlaşan solventleri azaltmak için uygulama ve kuruma sırasında uygulama alanını iyi havalandırın. Bu, iyi kuruma koşulları elde etmek ve uygulayıcıların sağlığı için gereklidir.
Uygulama yöntemi	Tercihen havasız veya hava karışımı püskürtme ekipmanı kullanılarak. Fırça kullanıldığında, farklı bir film kalınlığı ve muhtemelen daha düşük akış elde edilecektir.

VERİLERİN İŞLENMESİ

	Havasız püskürtme	Hava karışımı	Fırça silindiri	Hava spreyi
Tiner	5800BIO	5800BIO	S5102	5800BIO
Miktar	%0-5 hacim	%0-5 hacim	%0-5 hacim	%5-10 hacim
Nozul	0,015 inç	0,015 inç	n.a	2.0-2.5 mm
Akış basıncı	140-160 bar	70-100 bar	n.a	3-4 bar
Kuru film kalınlığı	60-160 µm	60-160 µm	60 µm	60-120 µm

Aletlerin temizlenmesi: Uygulamadan hemen sonra 5800BIO tiner kullanılarak.

KURUMA SÜRELERİ

	20 °C
Tozsuz	2 saat
Kolay işlenebilir	6-8 saat
Tekrar boyanabilir	4 saat

Activator 969V BIO ile standart kuru film kalınlığı 90 µm olduğunda kuruma süreleri. (yöntem: BYK Kuruma Kaydedici)

Yüzey temiz ve yağ ve/veya gres içermediği sürece maksimum aralık sınırsızdır. Daha yüksek film kalınlığında daha uzun kuruma süreleri dikkate alınmalıdır. Kuruma ve sertleşme sırasında bağıl nem %80'in altında kalmalıdır. Ayrıca, bu süre zarfında nemle herhangi bir temasından kaçınılmalıdır. Sertleşme döngüsü sırasında su dökülmesi durumunda beyaz lekeler oluşabilir.

ÇEVRE VE SAĞLIK

Etiketleme	67/548/EEG sayılı AB Direktifi ve tehlikeli maddelerle ilgili direktiflere uygun olarak. Güvenlik bilgi formuna bakınız. Cilt ve gözlerle temas halinde ve solunduğunda zararlı ve tahriş edicidir. Püskürtme buharını solumayınız. Gözle temas halinde, derhal bol suyla yıkayınız ve bir tıp uzmanına başvurunuz. Uygulama sırasında yemek yemeyin, içecek içmeyin ve sigara içmeyin.
UN	1263

RÖTÜŞ

Şantiyede hasarlı veya işlenmemiş parçaların rötuşlanması. Uygun bir temizlik maddesi (örneğin ENVICLEAN PR; kullanım için ürün sayfasına bakınız) kullanarak gres, yağ, kir vb. maddeleri temizleyin. Nakliye ve montajdan kaynaklanan tüm mekanik hasarlardan, işlenmemiş kaynak şeritlerinden, kaynak noktalarından ve yanıklardan pası, döner çelik tel fırçalar, zımpara diskleri veya çelik tel fırçalar ve kaba zımpara kağıdı kullanarak ISO 8501-1'e uygun olarak St3 saflık derecesine kadar temizleyin. Temizlenen parçaların, boya tabakası sağlam olan parçalara geçişini zımparalama ve kazıma yoluyla düzeltin. Zımparalamadan sonra, nem ve yağ içermeyen basınçlı hava ile tüm yüzeydeki tozu temizleyin. Ardından, bu boyama tavsiyesinde açıklandığı gibi, tüm boya sistemi ile nesneyi rötuar yapın. Hafif yüzey hasarlarını, boyama tavsiyesinde açıklandığı gibi, yalnızca son kat ürünü ile rötuar yapın.

BAKIM

Yüzeyin düzenli olarak temizlenmesi ve boya katmanlarının her yıl kusur açısından kontrol edilmesi tavsiye edilir. Oluşan kusurları orijinal boya sistemi ile düzeltin. Yüzeyin düzenli olarak temizlenmesi tavsiye edilir. Garanti süresi dolduktan sonra yüzeyi kusur açısından kontrol edin ve orijinal boya sistemine uygun olarak düzeltme yapın.

TEKNİK DESTEK

Baril Coatings B.V., sadece danışmanlık hizmetinden daha fazlasını sunar. İşverene, mimara, ana yükleniciye ve boya yüklenicisine kapsamlı bir hizmet çözümü sunuyoruz. Dayanıklılık açısından gerekli performansı sağlamak amacıyla Baril Coatings, uygulama sürecinin yürütülmesi ve tamamlanması sırasında, tümüyle ISO 12944 kılavuzuna uygun olarak tam teknik destek ve denetim sağlar.

Baril Coatings tarafından sağlanan denetim ve destek, boyama yüklenicisini, kendisi tarafından yürütülen işten doğan sorumluluğundan muaf tutmaz. Boyama yüklenicisi, en son güncellenen ürün veri sayfalarını ve Baril Coatings'in çelik üzerine koruyucu kaplamalar için genel şart ve koşullarını iyice öğrenmelidir. Baril Coatings, uygulama ve uygulama koşullarından sorumlu değildir. Nihai dayanıklılık, esas olarak kontrolümüz dışındaki faktörlere bağlıdır ve bu nedenle herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz.

KORUYUCU KAPLAMALAR

"Koruyucu kaplamalarımız", dayanıklılık, esneklik, yapışma özelliği, kolay uygulama, korozyon önleme ile kimyasal ve mekanik direnç açısından üstün özellikler sergilemektedir. Bu, kaplama kimyası alanındaki engin uzmanlığımızın, müşterilerimizin ihtiyaç ve isteklerine yönelik keskin algımızla birleşmesinin bir sonucudur. Kaplama sistemlerimiz ISO 12944 standardına uygundur ve uluslararası VOC yönergelerine uymaktadır.

GARANTI VE SORUMLULUK REDDİ

Bu Ürün Bilgi Formu, daha önce yayınlananları geçersiz kılar. Bu bilgi formunda verilen veriler, teknik özellikler, talimatlar ve öneriler, yalnızca kontrollü veya özel olarak tanımlanmış koşullar altında elde edilen test sonuçlarını veya deneyimleri yansıtmaktadır. Bu verilerin, burada belirtilen Ürünlerin herhangi bir kullanım amacına yönelik gerçek koşullar altında doğruluğu, eksiksizliği veya uygunluğu, münhasıran Alıcı ve/veya Kullanıcı tarafından belirlenmelidir. Ürünler, aksi yazılı olarak açıkça kararlaştırılmadıkça, BOYA, BASKI MÜREKKEBİ VE DİĞER ÜRÜNLER İÇİN TEK TİP SATIŞ VE TESLİMAT KOŞULLARIMIZA tabi olarak tedarik edilir ve tüm teknik destek bu koşullara göre verilir. Üretici ve Satıcı, yukarıda, arka sayfada veya başka bir yerde önerilen şekilde ürünlerin kullanımından kaynaklanan tüm sonuçlar, yaralanmalar veya doğrudan veya dolaylı kayıplar veya zararlar için, söz konusu TEK TİP ŞARTLARDA belirtilenler dışında, ihmal dahil ancak bununla sınırlı olmamak üzere, herhangi bir sorumluluk içeren tüm taleplerden feragat eder ve Alıcı ve/veya Kullanıcı da bu taleplerden feragat eder. Ürün verileri önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.