

**Dual Cure Kimyası temelli, dayanıklı, iki bileşenli, parlak son kat boya. Endüstriyel ürün kaplamaları için ekonomik ve yüksek kaliteli bir son kat olarak özel olarak geliştirilmiştir. Otomotiv ve endüstriyel kaplama pazarlarının tüm gerekliliklerini karşılar. Yüksek katı madde içeriği sayesinde solvent emisyonları azalır ve verimlilik artar.**

## ÖZELLİKLER

Parlaklık	Parlaklık (60° açıda 90 GU ± 5)
Parlaklık ile ilgili sorumluluk reddi	Nihai parlaklık seviyesi, kısmen alt tabakanın yapısı ve uygulanan tabakanın kalınlığına bağlıdır ve bazı durumlarda yukarıdaki değerlerden sapma gösterebilir.
Renk	Standart renkler (örn. RAL, NCS), kurşunsuz.
Hacimsel katı madde	yaklaşık %55 hacim (karışık ürün, renge bağlı olarak)
UÇUÇ ORGANİK BİLEŞİKLER	≤ 420 g/l
Yoğunluk	20 °C'de ± 1,00 kg/l (karışık ürün)
Kuru film kalınlığı	Standart: 40-60 µm (uygulama sürecine bağlı olarak)
Teorik kapsam	40 µm kuru film kalınlığında: 13,75 m <sup>2</sup> /l
Teorik kapsam	Uygulamadaki performans çeşitli koşullara bağlıdır. Havasız püskürtme için kılavuz değer olarak, büyük boyutlarda: teorik kaplama alanının %70'i. Küçük boyutlarda: teorik kaplama alanının %50'si.
Kapak	Son katın en iyi opaklığını elde etmek için bazı renkler özel bir astar tonu gerektirir. Lütfen teknik departmanımızdan tavsiye isteyin.
Ambalaj	20 litrelik teneke kutular ve 200 litrelik variller. Tiner 25 litrelik teneke kutular ve 200 litrelik varillerde.
Raf ömrü	Orijinal, sıkıca kapatılmış ambalajında, 5 °C ile 40 °C arasındaki sıcaklıklarda iç mekanda depolandığında 12 ay.
Aktivatör	985V
Tiner	PU5801

## ÖZELLİKLER

- patentli teknoloji NL1034986, US 8889798, EP 2238210, CA 2713534;
- 2004/42/EC kat. B alt D, son kat boyalar ile uyumludur;
- kolay karıştırma oranı;
- yüksek su direnci ve dengeli mekanik özellikler;
- olağanüstü renk kalıcılığı;
- kimyasallara, benzine, dizele ve agresif temizlik ve parlatma ürünlerine karşı yüksek direnç.



## ÖN İŞLEM

Çeliğin temizliği	ISO 8501-1 standardına göre 2½
Çelik pürüzlülüğü	Kumlama profili 40–70 µm veya elektrikli aletle temizlenmiş, en az ISO-St3 / SSPC SP3 standardına uygun.
İşlenmemiş çelik	Yüzey, ISO 12944 bölüm 4 § 6.2.3 uyarınca ön işlemden geçirilmelidir. Yağ, gres, kir vb. maddeleri uygun bir temizlik maddesi (örneğin ENVICLEAN PR; kullanım için ürün sayfasına bakınız) ve yüksek basınçlı püskürtme tabancası kullanarak temizleyin. ISO 8501-1 standardına uygun olarak Sa 2½ temizlik derecesine ulaşacak şekilde kumlama işlemi uygulayın. Kumlama işleminden sonra, nem ve yağ içermeyen basınçlı hava ile tüm yüzeydeki tozu temizleyin. İlk kat kaplamayı 6 saat içinde uygulayın. Son kat kaplamanın şantiyede uygulanması durumunda, ek önlemler alınması gerekir.
Sıcak daldırma galvanizli	Yüzey, ISO 12944 bölüm 4 §6.2.3.4.1'e göre ön işleme tabi tutulmalıdır (inert kumla süpürme kumlama). Duplex sistemleri için ayrıca NEN5254 standardına bakınız. Yağ, gres, kir vb. maddeleri uygun bir temizlik maddesi kullanarak temizleyin; örneğin ENVICLEAN PR (kullanım için ürün sayfasına bakınız). Tüm çinko yüzeyini inert bir kumlama maddesi ile hafifçe kumlayın (tanecik boyutu: 0,3 - 0,5 mm, kumlama basıncı: 2,0 - 2,5 bar, nozul açıklığı: minimum 6 mm). Kumlama işleminden sonra, tüm yüzeyin düzgün ve pürüzsüz bir görünüme sahip olması gerekir. Çinko tabakasının kalınlığına bağlı olarak, NEN5254 standardına göre maksimum 5 - 10 µm çinko kaldırılabilir. Kumlama işleminden sonra, nem ve yağ içermeyen basınçlı hava ile tüm yüzeydeki tozu temizleyin. İlk kat kaplamayı 2 saat içinde uygulayın.

## ÇALIŞMA SÜRECİ

Karışım	180i2 DualCure LX Finish 90, hacimce 1 kısım. Aktivatör 985V, hacimce 1 kısım.
Karıştırma talimatları	Baz bileşeni ve aktivatörü, tercihen mekanik bir karıştırma cihazı kullanarak iyice karıştırın. Uygulama sırasında karışımın sıcaklığı en az 10 °C olmalıdır.
Kullanım süresi	20 °C'de 3 saat (karışım)
Seyreltme	Boya, çeşitli püskürtme ekipmanları ile uygulanabilir. Gerekli PU5801 miktarı, kullanılan ekipmana, uygulama yöntemine ve karışımın sıcaklığına bağlıdır.
Başvuru koşulları	Yüzeyin sıcaklığı, çığ noktasının en az 3 °C üzerinde olmalıdır. Buharlaşan solventleri azaltmak için uygulama ve kuruma sırasında uygulama alanını iyi havalandırın. Bu, iyi kuruma özellikleri elde etmek ve uygulayıcıların sağlığı için gereklidir.
Uygulama yöntemi	Tercihen hava püskürtme yoluyla.

## VERİLERİN İŞLENMESİ

	Hava spreyi
Tiner	PU5801
Miktar	%0-5 hacim
Nozul	min. 1.2-1.5 mm
Akış basıncı	min. 3-5 bar
Kuru film kalınlığı	40-60 µm

Temizlik araçları: Uygulamadan hemen sonra PU5801 tiner kullanılarak.

## KURUMA SÜRELERİ

	20 °C
Tozsuz	1 saat
Kolay işlenebilir	12 saat
Tekrar boyanabilir	12 saat (maks. 7 gün)

%55 bağıl nemde ve 40 µm standart kuru film kalınlığında Aktivatör 985V ile kuruma süreleri. (yöntem: BYK Kuruma Kaydedici)

Daha yüksek film kalınlığında daha uzun kuruma süresi dikkate alınmalıdır. Kuruma ve sertleşme sırasında bağıl nem %55 ile %90 arasında kalmalıdır. Nem ne kadar yüksekse, sertleşme o kadar hızlı olur.

Zorla kurutma mümkündür: buharlaşma süresi 15 dakika, 60 °C'de 30 dakika.

## ÇEVRE VE SAĞLIK

Etiketleme	67/548/EEG sayılı AB Direktifi ve tehlikeli maddelerle ilgili direktiflere uygun olarak. Cilt ve gözlerle temas halinde ve solunduğunda zararlı ve tahriş edicidir. Gözle temas halinde derhal bol suyla yıkayın ve bir tıp uzmanına başvurun. Uygulama sırasında yemek yemeyin, içecek içmeyin ve sigara içmeyin.
UN	1263

## RÖTÜŞ

Şantiyede hasarlı veya işlenmemiş parçaların rötuşlanması. Uygun bir temizlik maddesi, örneğin ENVICLEAN PR (kullanım için ürün sayfasına bakınız) kullanarak gres, yağ, kir vb. maddeleri temizleyin. Nakliye ve montaj sırasında oluşan tüm mekanik hasarları, işlenmemiş kaynak şeritlerini, kaynak noktalarını ve yanıkları, döner çelik tel fırçalar, zımpara diskleri veya çelik tel fırçalar ve kaba zımpara kağıdı kullanarak ISO 8501-1 standardına uygun olarak St3 saflık derecesine kadar temizleyin. Zımparalama ve kazıma işlemleriyle temizlenmiş parçaların, boyası sağlam parçalara geçişini pürüzsüz hale getirin. Zımparalama işleminden sonra, nem ve yağ içermeyen basınçlı hava ile tüm yüzeydeki tozu temizleyin. Ardından, bu boya kılavuzunda açıklanan şekilde tüm boya sistemi ile nesneyi rötuar yapın. Hafif yüzey hasarlarını, boya kılavuzunda açıklanan şekilde sadece son kat boya ürünü ile rötuar yapın.

## BAKIM

Yüzeyin düzenli olarak temizlenmesi ve boya katmanlarının her yıl kusur açısından kontrol edilmesi tavsiye edilir. Oluşan kusurları orijinal boya sistemi ile düzeltin.

## TEKNİK DESTEK

Baril Coatings B.V., sadece danışmanlık hizmetinden daha fazlasını sunar. İşverene, mimara, ana yükleniciye ve boya yüklenicisine kapsamlı bir hizmet çözümü sunuyoruz. Dayanıklılık açısından gerekli performansı sağlamak amacıyla Baril Coatings, uygulama sürecinin yürütülmesi ve tamamlanması sırasında, tümüyle ISO 12944 kılavuzuna uygun olarak tam teknik destek ve denetim sağlar. Baril Coatings tarafından sağlanan denetim ve destek, boyama yüklenicisini, kendisi tarafından yürütülen işten doğan sorumluluğundan muaf tutmaz. Boyama yüklenicisi, en son güncellenen ürün veri sayfalarını ve Baril Coatings'in çelik üzerine koruyucu kaplamalar için genel şart ve koşullarını iyice öğrenmelidir. Baril Coatings, uygulama ve uygulama koşullarından sorumlu değildir. Nihai dayanıklılık, esas olarak kontrolümüz dışındaki faktörlere bağlıdır ve bu nedenle herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz.

## KORUYUCU KAPLAMALAR

"Koruyucu kaplamalarımız", dayanıklılık, esneklik, yapışma, kolay uygulama, korozyon önleme ile kimyasal ve mekanik direnç özellikleriyle öne çıkmaktadır. Bu, kaplama kimyası alanındaki engin uzmanlığımızın, müşterilerimizin ihtiyaç ve isteklerine yönelik keskin algımızla birleşmesinin bir sonucudur. Kaplama sistemlerimiz ISO 12944 standardına uygundur ve uluslararası VOC yönergelerine uymaktadır.

## GARANTI VE SORUMLULUK REDDİ

Bu Ürün Bilgi Formu, daha önce yayınlananları geçersiz kılar. Bu bilgi formunda verilen veriler, teknik özellikler, talimatlar ve öneriler, yalnızca kontrollü veya özel olarak tanımlanmış koşullar altında elde edilen test sonuçlarını veya deneyimleri yansıtmaktadır. Bu verilerin, burada belirtilen Ürünlerin herhangi bir kullanım amacına yönelik gerçek koşullar altında doğruluğu, eksiksizliği veya uygunluğu, münhasıran Alıcı ve/veya Kullanıcı tarafından belirlenmelidir. Ürünler, aksi yazılı olarak açıkça kararlaştırılmadıkça, BOYA, BASKI MÜREKKEBİ VE DİĞER ÜRÜNLER İÇİN TEK TİP SATIŞ VE TESLİMAT KOŞULLARIMIZA tabi olarak tedarik edilir ve tüm teknik destek bu koşullara göre verilir. Üretici ve Satıcı, yukarıda, arka sayfada veya başka bir yerde önerilen şekilde Ürünlerin kullanımından kaynaklanan tüm sonuçlar, yaralanmalar veya doğrudan veya dolaylı kayıplar veya hasarlar için, söz konusu TEK TİP KOŞULLARDA belirtilenler dışında, ihmal dahil ancak bununla sınırlı olmamak üzere, herhangi bir sorumluluk içeren tüm taleplerden feragat eder ve Alıcı ve/veya Kullanıcı da bu taleplerden feragat eder. Ürün verileri önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.