

**DualCure ürünleri, kumlanmış, astarlanmış veya elektrokaplamalı yüzeylere mükemmel dış mekan dayanıklılığı, esneklik ve üstün yapışma sağlamak üzere tasarlanmış, benzersiz ve patentli yüksek performanslı son kat kaplamalardır. Bu hızlı kürlenene kaplama sistemi, kurutma için ısıya gerek kalmadan üstün performans ve artırılmış verimlilik sunmak üzere tasarlanmıştır. 174i2, orta dereceden zorlu ortamlara kadar her türlü koşulda mükemmel uzun vadeli koruma sağlar. Tatlı suya, tuzlu suya, çoğu kimyasala, dumanlara ve hafif asit ve alkali dökülmelerine karşı dayanıklıdır. Aşınmaya ve neme dayanıklı DualCure kaplamaları, en uzun ömürlü ve en dayanıklı son kat kaplamamızdır.**

## ÖZELLİKLER

Parlaklık	Parlaklık (60° açıda 85 GU ± 5)
Parlaklık ile ilgili sorumluluk reddi	Nihai parlaklık seviyesi, kısmen alt tabakanın yapısı ve uygulanan tabakanın kalınlığına bağlıdır ve bazı durumlarda yukarıdaki değerlerden sapma gösterebilir.
Renk	Standart renkler (örn. RAL, NCS), kurşunsuz.
Hacimsel katı madde	yaklaşık %67 hacim (karışık ürün, renge bağlı olarak değişir)
Biyolojik kaynaklı içerik	Biyobazlı oran: %19; CO <sub>2</sub> ayak izini litre başına 1 kg azaltır*.
UÇUÇ ORGANİK BİLEŞİKLER	≤ 310 g/l
Yoğunluk	20 °C'de ± 1,30 kg/l (karışık ürün)
Kuru film kalınlığı	Standart: 60-100 µm (uygulama sürecine bağlıdır)
Teorik kapsam	80 µm kuru film kalınlığında: 8,3 m <sup>2</sup> /l
Teorik kapsam	Uygulamadaki performans çeşitli koşullara bağlıdır. Havasız püskürtme için kılavuz değer olarak, büyük boyutlar için: teorik kaplama alanının %70'i. Küçük boyutlar için: teorik kaplama alanının %50'si.
Kapak	Son katın en iyi opaklığını elde etmek için bazı renklerin özel bir astar tonuna ihtiyacı vardır. Lütfen teknik departmanımızdan tavsiye isteyin.
Ambalaj	20 litrelik teneke kutular ve 200 litrelik variller. Tiner 25 litrelik bidonlarda ve 200 litrelik varillerde.
Raf ömrü	Orijinal, iyi kapatılmış ambalajında, 5 °C ile 40 °C arasındaki sıcaklıklarda iç mekanda depolandığında 12 ay.
Isı direnci	Maksimum 120 °C (kuru yük)
Aktivatör	902V
Tiner	PU5801

\* Proje düzeyinde darbe kaplamasının kesin hesaplaması mümkündür, hesaplama aracını isteyin.

## ÖZELLİKLER

- patentli teknoloji NL1034986, US 8889798, EP 2238210, CA 2713534;
- ince film teknolojisi;
- soğuk kütleme;
- %50'ye kadar CO<sub>2</sub> azaltımı ve %70'e kadar VOC azaltımı;
- hızlı işleme (uygulama ve montaj bir günde), %40'a kadar maliyet azaltımı;
- DualCure çinko astar ile birlikte 30 yıldan fazla dayanıklılık;
- aşırı aşınma direnci ile birlikte olağanüstü esneklik;
- erken montaj özellikleri;
- grafiti önleyici özellikler: 400 MEK sürtünme direnci;
- kolay temizlenebilirlik;
- hızlı kuruyan aspartik son kat;
- zorlu ortamlar için kaplama sistemlerinde son kat (C5 dahil).



## ÖN İŞLEM

Çeliğin temizliği	ISO 8501-1 standardına göre 2½
Çelik pürüzlülüğü	Kumlama profili 40-70 µm veya elektrikli aletle temizlenmiş, en az ISO-St3 / SSPC SP3 standardına uygun.
İşlenmemiş çelik	Yüzey, ISO 12944 bölüm 4 § 6.2.3 uyarınca ön işlemden geçirilmelidir. Yağ, gres, kir vb. maddeleri uygun bir temizlik maddesi (örneğin ENVICLEAN PR; kullanım için ürün sayfasına bakınız) ve yüksek basınçlı püskürtme tabancası kullanarak temizleyin. ISO 8501-1 standardına uygun olarak Sa 2½ temizlik derecesine ulaşacak şekilde kumlama işlemi uygulayın. Kumlama işleminden sonra, nem ve yağ içermeyen basınçlı hava ile tüm yüzeydeki tozu temizleyin. İlk kat kaplamayı 6 saat içinde uygulayın. Son kat kaplamanın şantiyede uygulanması durumunda, ek önlemler alınması gerekir.
Sıcak daldırma galvanizli	Yüzey, ISO 12944 bölüm 4 §6.2.3.4.1'e göre ön işleme tabi tutulmalıdır (inert kumla süpürme kumlama). Duplex sistemleri için ayrıca NEN5254 standardına bakınız. Yağ, gres, kir vb. maddeleri uygun bir temizlik maddesi kullanarak temizleyin; örneğin ENVICLEAN PR (kullanım için ürün sayfasına bakınız). Tüm çinko yüzeyini inert bir kumlama maddesi ile hafifçe kumlayın (tanecik boyutu: 0,3 - 0,5 mm, kumlama basıncı: 2,0 - 2,5 bar, nozul açıklığı: minimum 6 mm). Kumlama işleminden sonra, tüm yüzeyin düzgün ve pürüzsüz bir görünüme sahip olması gerekir. Çinko tabakasının kalınlığına bağlı olarak, NEN5254 standardına göre maksimum 5 - 10 µm çinko kaldırılabilir. Kumlama işleminden sonra, nem ve yağ içermeyen basınçlı hava ile tüm yüzeydeki tozu temizleyin. İlk kat kaplamayı 2 saat içinde uygulayın.

## ÇALIŞMA SÜRECİ

Karışım	174i2 DualCure SX Finish 90, hacimce 1 kısım. Aktivatör 902V, hacimce 1 kısım.
Karıştırma talimatları	Temel bileşeni ve aktivatörü, tercihen mekanik bir karıştırma cihazı kullanarak iyice karıştırın. Uygulama sırasında karışımın sıcaklığı en az 10 °C olmalıdır.
Kullanım süresi	20 °C'de 15 dakika (karışım)
Seyreltme	Boya, çeşitli püskürtme ekipmanları ile uygulanabilir. Gerekli PU5801 miktarı, kullanılan ekipmana, uygulama yöntemine ve karışımın sıcaklığına bağlıdır.
Başvuru koşulları	Yüzeyin sıcaklığı çığ noktasının en az 3 °C üzerinde olmalıdır. Buharlaşan solventleri azaltmak için uygulama ve kurutma sırasında uygulama alanını iyi havalandırın. Bu, iyi kurutma koşulları elde etmek ve uygulayıcıların sağlığı için gereklidir.
Uygulama yöntemi	Tercihen 2K havasız veya hava karışımı püskürtme ekipmanı kullanılarak.

## VERİLERİN İŞLENMESİ

	Havasız püskürtme	Hava karışımı	Hava spreyi
Tiner	PU5801	PU5801	PU5801
Miktar	%0-5 hacim	%0-5 hacim	%5-10 hacim
Nozul	0,011-0,013 inç	0,011-0,013 inç	2.0-2.5 mm
Akış basıncı	140-200 bar	70-100 bar	3-4 bar
Kuru film kalınlığı	60-100 µm	60-100 µm	60-100 µm

Temizleme araçları: Uygulamadan hemen sonra PU5801 tiner kullanılarak.

## KURUMA SÜRELERİ

	<b>15 °C</b>
Tozsuz	20 dakika

ISO 9227-NSS / ASTM B 117 standardına göre:

Test sonucu: >7500 saat (C5 sisteminde 306X ile birlikte)

ISO 4624 / ASTM D4541 standardına göre kopma mukavemeti (tuz püskürtme öncesi/sonrası):

Test sonucu: 11,2/11,4 MPa

## TEST VERİLERİ

Kimyasal dayanıklılık 30 dakika

## ÇEVRE VE SAĞLIK

Etiketleme 67/548/EEG sayılı AB Direktifi ve tehlikeli maddelerle ilgili direktiflere uygun olarak. Cilt ve gözlerle temas halinde ve solunduğunda zararlı ve tahriş edicidir. Gözle temas halinde derhal bol suyla yıkayın ve bir tıp uzmanına başvurun. Uygulama sırasında yemek yemeyin, içecek içmeyin ve sigara içmeyin.

UN 1263

## RÖTÜŞ

Şantiyede hasarlı veya işlenmemiş parçaların rötuşlanması. Uygun bir temizlik maddesi, örneğin ENVICLEAN PR (kullanım için ürün sayfasına bakınız) kullanarak gres, yağ, kir vb. maddeleri temizleyin. Nakliye ve montaj sırasında oluşan tüm mekanik hasarları, işlenmemiş kaynak şeritlerini, kaynak noktalarını ve yanıkları, döner çelik tel fırçalar, zımpara diskleri veya çelik tel fırçalar ve kaba zımpara kağıdı kullanarak ISO 8501-1 standardına uygun olarak St3 saflık derecesine kadar temizleyin. Zımparalama ve kazıma işlemleriyle temizlenmiş parçaların, boyası sağlam parçalara geçişini pürüzsüz hale getirin. Zımparalama işleminden sonra, nem ve yağ içermeyen basınçlı hava ile tüm yüzeydeki tozu temizleyin. Ardından, bu boya kılavuzunda açıklanan şekilde tüm boya sistemi ile nesneyi rötuar yapın. Hafif yüzey hasarlarını, boya kılavuzunda açıklanan şekilde sadece son kat boya ürünü ile rötuar yapın.

## BAKIM

Yüzeyin düzenli olarak temizlenmesi ve boya katmanlarının her yıl kusur açısından kontrol edilmesi tavsiye edilir. Oluşan kusurları orijinal boya sistemi ile düzeltin.

## TEKNİK DESTEK

Baril Coatings B.V., sadece danışmanlık hizmetinden daha fazlasını sunar. İşverene, mimara, ana yükleniciye ve boya yüklenicisine kapsamlı bir hizmet çözümü sunuyoruz. Dayanıklılık açısından gerekli performansı sağlamak amacıyla Baril Coatings, uygulama sürecinin yürütülmesi ve tamamlanması sırasında, tümüyle ISO 12944 kılavuzuna uygun olarak tam teknik destek ve denetim sağlar. Baril Coatings tarafından sağlanan denetim ve destek, boyama yüklenicisini, kendisi tarafından yürütülen işten doğan sorumluluğundan muaf tutmaz. Boyama yüklenicisi, en son güncellenen ürün veri sayfalarını ve Baril Coatings'in çelik üzerine koruyucu kaplamalar için genel şart ve koşullarını iyice öğrenmelidir. Baril Coatings, uygulama ve uygulama koşullarından sorumlu değildir. Nihai dayanıklılık, esas olarak kontrolümüz dışındaki faktörlere bağlıdır ve bu nedenle herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz.

## KORUYUCU KAPLAMALAR

"Koruyucu kaplamalarımız", dayanıklılık, esneklik, yapışma, kolay uygulama, korozyon önleme ile kimyasal ve mekanik direnç özellikleriyle öne çıkmaktadır. Bu, kaplama kimyası alanındaki engin uzmanlığımızın, müşterilerimizin ihtiyaç ve isteklerine yönelik keskin algımızla birleşmesinin bir sonucudur. Kaplama sistemlerimiz ISO 12944 standardına uygundur ve uluslararası VOC yönergelerine uymaktadır.

## GARANTİ VE SORUMLULUK REDDİ

Bu Ürün Bilgi Formu, daha önce yayınlananları geçersiz kılar. Bu bilgi formunda verilen veriler, teknik özellikler, talimatlar ve öneriler, yalnızca kontrollü veya özel olarak tanımlanmış koşullar altında elde edilen test sonuçlarını veya deneyimleri yansıtmaktadır. Bu verilerin, burada belirtilen Ürünlerin herhangi bir kullanım amacına yönelik gerçek koşullar altında doğruluğu, eksiksizliği veya uygunluğu, münhasıran Alıcı ve/veya Kullanıcı tarafından belirlenmelidir. Ürünler, aksi yazılı olarak açıkça kararlaştırılmadıkça, BOYA, BASKI MÜREKKEBİ VE DİĞER ÜRÜNLER İÇİN TEK TİP SATIŞ VE TESLİMAT KOŞULLARIMIZA tabi olarak tedarik edilir ve tüm teknik destek bu koşullara göre verilir. Üretici ve Satıcı, yukarıda, arka sayfada veya başka bir yerde önerilen şekilde Ürünlerin kullanımından kaynaklanan tüm sonuçlar, yaralanmalar veya doğrudan veya dolaylı kayıplar veya hasarlar için, söz konusu TEK TİP KOŞULLARDA belirtilenler dışında, ihmal dahil ancak bununla sınırlı olmamak üzere, herhangi bir sorumluluk içeren tüm taleplerden feragat eder ve Alıcı ve/veya Kullanıcı da bu taleplerden feragat eder. Ürün verileri önceden haber vermeksizin değiştirilebilir.